EXTRACTO DE PROGRAMACIÓN DIDÁCTICA

Principado de Asturias | Consejería de Educación

Centro Integrado de Formación Profesional
AVILÉS
Principado de Asturias

Preparación de Superficies

Ciclo Formativo de Grado Medio en Carrocería | Curso 2025/2026

Centro	CIFP Avilés
Familia profesional	Transporte y Mantenimiento de Vehículos
Ciclo formativo	Carrocería
Código del ciclo	TMV201
Código indicado del módulo	0294
Módulo profesional	Preparación de Superficies
Duración	165 horas
Espacio principal	Taller CAR 1
Curso escolar	2026/2027

1. Resultados de aprendizaje y criterios de evaluación

RA1. Determina los procesos de preparación de superficies interpretando la información técnica del proceso de reparación.

Criterios de evaluación

- Interpretar documentación del fabricante.
- Identificar superficies metálicas, plásticas y sintéticas.
- Relacionar materiales y proceso de reparación.
- Establecer fases según el daño.
- Considerar PRL y protección ambiental.

RA2. Realiza operaciones de limpieza de superficies, aplicando técnicas y productos adecuados.

Criterios de evaluación

- Seleccionar productos según superficie y contaminación.
- Aplicar limpieza manual y mecánica.
- Retirar grasa, polvo y residuos.
- Respetar seguridad y medioambiente.
- Comprobar uniformidad y calidad.

RA3. Efectúa operaciones de lijado manual y mecánico para la preparación de superficies.

Criterios de evaluación

- Identificar abrasivos.
- Aplicar técnicas de lijado según la superficie.
- Eliminar irregularidades y defectos.
- Respetar la geometría original.
- Utilizar protección individual y colectiva.

RA4. Aplica masillas, aparejos y productos de relleno en operaciones de preparación.

Criterios de evaluación

- Preparar la superficie.
- Seleccionar productos de relleno.
- Aplicar capas uniformes y controladas.
- Respetar secado y endurecimiento.
- Corregir poros, burbujas y excesos.
- Respetar seguridad y medioambiente.

RA5. Realiza operaciones de enmascarado y protección de zonas adyacentes.

Criterios de evaluación

- Identificar zonas a proteger.
- Seleccionar materiales adecuados.

- Garantizar estanqueidad.
- Evitar bordes irregulares o zonas sin cubrir.
- Retirar el material sin dañar la superficie.

RA6. Evalúa la calidad de las operaciones de preparación realizadas, aplicando criterios establecidos.

Criterios de evaluación

- Verificar uniformidad.
- Identificar defectos de limpieza, lijado, masillado, aparejado y enmascarado.
- Comparar resultados con especificaciones.
- Aplicar correcciones.
- Cumplir tiempos y procedimientos.
- Elaborar un registro de control de calidad.

2. Contenidos

Preparación de superficies

- Materiales: acero, aluminio, plásticos y compuestos.
- Limpieza, desengrasado, lijado, masillas y enmascarado.
- Herramientas y equipos.

Imprimaciones y aparejos

- Imprimaciones fosfatantes, epoxi y para plásticos.
- Aparejos lijables, de alto espesor y húmedo sobre húmedo.
- Mezclas, equipos, aplicación y espesores.

Igualación y acabados

- Sistemas monocapa, bicapa, tricapa, perlados y mates.
- Difuminado, cartas de color, espectrofotómetros y software.
- Pinturas de acabado, barnices y defectos.

Corrección y calidad

- Defectos de pintado.
- Lijado, pulido y repintado.
- Control visual, espesores, colorimetría y brillo.

Recubrimientos especiales

- Selladores de juntas.
- Protección de bajos y cavidades.
- Antigravilla, ceras y recubrimientos de alta resistencia.

PRL y medioambiente

- Riesgos de pintado, EPI, seguridad colectiva y emergencias.
- Gestión de pinturas, disolventes, abrasivos y envases contaminados.

3. Instrumentos, procedimientos de evaluación y criterios de calificación

- Rúbricas alineadas con RA y CE.
- Listas de cotejo para operaciones y seguridad.
- Observación directa en taller y empresa.
- Productos de proyectos: informes, planes y fichas técnicas.
- Pruebas teórico-prácticas.
- Autoevaluación y coevaluación.

La programación indica una ponderación de 70% para proyectos y retos en el centro, 20% para pruebas teóricas y 20% para formación en empresa. Estos porcentajes suman 110%, aunque en otro apartado se establece una ponderación global de 80% centro y 20% empresa.

- Se exige al menos un 5 en cada RA.
- PRL y medioambiente son requisito básico para aprobar prácticas.
- La entrega puntual de trabajos es obligatoria.
- Más de un 20% de faltas injustificadas implica pérdida de evaluación continua.

4. Actividades de refuerzo y recuperación

- Entrega de retos atrasados.
- Repetición de prácticas.
- Mejora de proyectos insuficientes.
- Actividades individualizadas de refuerzo.
- Guías paso a paso con enfoque DUA.

5. Plan de evaluación extraordinaria

En junio se establece un plan personalizado según los RA no alcanzados, con asistencia a clase y actividades de refuerzo.

- Prueba práctica integradora: limpieza, imprimación, enmasillado, lijado, aparejo y selladores.
- Prueba teórica breve: seguridad, sostenibilidad y técnicas de preparación.
- Para asistencia irregular: evidencias mínimas, prueba práctica de todos los RA y prueba teórica completa.
- El profesorado podrá exigir dossier o portafolio previo.

6. Formación en empresa

La programación asigna un 20% a la empresa.

- RA1: diagnóstico, limpieza y desengrasado.
- RA2: anticorrosivos e imprimaciones.
- RA3: enmasillado y lijado.
- RA4: mezclas, aparejo y enmascarado.
- RA5: selladores, antigravilla y enmascarado.
- RA6: EPI, orden, limpieza y diario de prácticas.

7. Proyectos y retos

- Proyecto 1. Taller seguro y sostenible: 15%.
- Proyecto 2. Salvando la chapa del óxido: 25%.
- Proyecto 3. Superficie lista para pintar: 25%.
- Proyecto 4. Igualando la base: 20%.
- Proyecto 5. Protegiendo el vehículo: 15%.